



FL-2309 FONÉTICA Y FONOLOGÍA ESPAÑOLAS

Intensidad: 3 horas semanales

Semanas: 16

Créditos: 2

Descripción

Curso semanal de tres horas, con un valor de dos créditos. Describe la articulación, la representación, la pronunciación de los fonemas del español y la transcripción fonética. Estudia la fonología del español y la transcripción fonológica.

Objetivo general

Presentar un panorama general sobre la fonética y la fonología de la lengua española.

Objetivos específicos

Al finalizar el curso, el estudiante será capaz de:

1. Explicar los fundamentos básicos de la producción del sonido articulado.
2. Simbolizar adecuadamente las variantes fonéticas del español
3. Verificar los fonemas del español y sus realizaciones.
4. Determinar los rasgos distintivos de los sonidos del español.
5. Conocer las unidades fonológicas suprasegmentales del español.
6. Realizar transcripciones fonéticas y fonológicas.
7. Identificar diversos sistemas fonológicos del español de España, de América y de Costa Rica.

Contenidos

1. La fonética articuladora. La producción del sonido. Clasificación articuladora de los sonidos.
2. Las variantes fonéticas del español (símbolos del AFI).
3. La fonología. Los fonemas del español y sus realizaciones.
4. La sílaba. Agrupamiento de vocales. Acento. Entonación.
5. Diferencias entre las transcripciones fonética y fonológica.
6. Sistemas fonológicos del español de España, de América y de Costa Rica.
7. La relación entre fonética, fonología y ortografía del español.

Cronograma

Contenido 1: 2 semanas
Contenido 2: 2 semanas
Contenido 3: 3 semanas
Contenido 4: 2 semanas
Contenido 5: 3 semanas
Contenido 6: 1 semana
Contenido 7: 1 semana

Actividades

Clases magistrales expositivas, discusión de lecturas, ejercicios de transcripción. Presentación de muestras de habla de distintas regiones de América y de España. Análisis de ellas en sus aspectos segmentales y suprasegmentales.

Evaluación

Exámenes parciales	70%
Pruebas cortas	30%

Bibliografía

- Alarcos Llorach, Emilio. 1961. *Fonología española*. Madrid: Gredos.
- Alarcos Llorach, Emilio. 1994. *Gramática de la lengua española*, Madrid: Espasa.
- Alba, Orlando. 2001. *Manual de fonética hispánica*. Madrid: Editorial Plaza Mayor.
- Hidalgo Navarro, Antonio y Mercedes Quilis Merín. 2012. *La voz del lenguaje: Fonética y fonología del español*. Valencia: Tirant Humanidades.
- Mosterín, Jesús. 1981. *La ortografía fonémica del español*. Madrid: Alianza.
- Quilis, Antonio. 1993. *Tratado de Fonética y fonología españolas*. Madrid: Gredos.
- Núñez C., Rafael y Alonso Morales-Front. 1999. *Fonología generativa contemporánea de la lengua española*. Washington: Georgetown U.P.
- Real Academia Española y Asociación de Academias de la Lengua Española. 2011. *Nueva gramática de la lengua española. Fonética y fonología*. Barcelona: Espasa Libros.

Kga II-2018